

La Compagnia Teatrale **"I TUSI DEL  
FILO"**

in collaborazione con la "Pro Loco" di Sarego  
e l'Associazione "Nuova Speranza per la vita"

presenta

## **" E CIO'.. EL TEMPO XE' CAMBIA"**

COMMEDIA DIALETTALE INEDITA  
*di Luca Berno*

INTERLUDI con POESIE DIALETTALI  
*di Bepi Mizzon*

**SABATO 22 MAGGIO ore 20,45**

Presso LA SALA PARROCCHIALE S.MAURIZIO di MELEDO

**Ingresso – Offerta libera**

---

## **GITA A ODERZO E AL SANTUARIO DI MOTTA DI LIVENZA**

**Giovedì 27 maggio, partenza alle ore 13.45**

Andremo in pullman a **Oderzo**, dove ci farà da guida il *Padre Mario Roviato*, nostro paesano che da tanti anni è professore al Collegio Brandolini. Con lui visiteremo il **Museo di storia naturale** del Collegio stesso e il **centro storico** di Oderzo.  
Poi andremo a **Motta di Livenza**, dove al Santuario della **Madonna**

Domenica 16, **Festa di S. Ubaldo**: dopo la Messa delle 10,30, **Processione**  
Martedì 18, ore 15,00 Tombola al centro parrocchiale  
Mercoledì 19, ore 14,30 **Confessioni** 3<sup>a</sup> elem. A e B  
Giovedì 20, ore 20,30 **Assemblea del "NOI Associazione"**  
Sabato 22, ore 13,45 partenza: **i bambini di 1<sup>a</sup> Comunione a Chiampo**  
Domenica 23, **un pane per i bambini di Chernobyl**, all'uscita da Messa

---

**Pulizie della Chiesa** mercoledì mattina ore 9.00: Crestati Maristella, Gelso  
Paola, Peota Maria Teresa, Peota Anna, Peota Margherita

**Pulizie delle aule di catechismo** mercoledì mattina ore 9.00: Parlatore Rossella  
in Daltoè, Sartori Luisa in Lovato, Rinaldi Martina in Puschiavo

---

### **Assemblea del Circolo "NOI Associazione"** **giovedì 20 maggio 2010**

Il Consiglio direttivo convoca presso il Centro parrocchiale di Meledo, per giovedì 20 maggio alle ore 19,30 in prima convocazione e alle ore 20,30 in seconda e definitiva convocazione l'Assemblea ordinaria dei soci di "NOI Associazione" per l'approvazione del bilancio consuntivo dell'anno 2009 e per il preventivo del 2010

Ordine del giorno:

1. verbale dell'ultima assemblea del 23 aprile 2009
2. rendiconto delle iniziative e quello economico-finanziario del 2009 e preventivo 2010.
3. varie ed eventuali.

*Il Direttivo di "NOI Associazione" di Meledo*

---

### **16 maggio: FESTA di SANT'UBALDO, patrono di Meledo**

Nacque a Gubbio circa l'anno 1085. Divenuto sacerdote e promosso al priorato della chiesa cattedrale, distribuì il suo patrimonio ai poveri, riparò la chiesa devastata da un incendio e restaurò la vita comune dei canonici secondo la regola di Pietro degli Onesti, che aveva riportato da Ravenna.

Ordinato Vescovo di Gubbio da papa Onorio II nel 1129, divenne modello del gregge, si rese famoso per il ministero della riconciliazione, dando per primo straordinario esempio di perdono verso i suoi nemici. Morì il 16 maggio 1160. Il suo corpo incorrotto riposa sul monte Igino sopra la città di Gubbio dal 1194.

Insieme con San Maurizio è, da tanti secoli, patrono della parrocchia di Meledo.

## 12° CAMPO ESTIVO A VAL DI PORRO di BOSCOCHIESANUOVA (VR) dal 3 al 10 luglio 2010 - per ragazzi di 4ª e 5ª elementare

La quota di partecipazione è di € 140 tutto compreso, ridotto a 100 € per fratelli e a 120 € per i ragazzi che hanno partecipato assiduamente alle attività dell'A.C.R.

Si terranno due riunioni con i genitori presso il Centro parrocchiale di Meledo:

1. Martedì 25 maggio 2010 alle ore 20,30: spiegazioni tema e finalità del Campo estivo, raccolta delle adesioni con una caparra di 50 €.
2. Venerdì 18 giugno 2010 alle ore 21,00 : note tecniche e saldo quota di partecipazione.

*Si raccomanda la presenza ad entrambe le riunioni*

### LE BARZELLETTE IN PARADISO

C'era una volta un uomo che morì improvvisamente e si presentò al tribunale di Dio molto preoccupato.

Davanti a lui c'era una lunga fila. Incuriosito, stette a vedere e a sentire.

Gesù Cristo, dopo aver consultato il grande registro, disse al primo della fila: - Trovo scritto che avevo fame e tu mi hai dato da mangiare: bravo! Avanti in paradiso!

Al secondo: - Trovo che avevo sete e tu mi hai dato da bere: bravo! Avanti in paradiso!

Altrettanto per gli altri: tutti meritavano il premio eterno per qualche opera di carità.

L'uomo era molto impensierito: lui non aveva fatto nessuna di quelle opere buone!

Arriva il suo turno. Mentre il Giudice divino esaminava il grande registro, tremava di spavento.

Ma, ad un tratto, Gesù alza gli occhi e dice: - Non c'è scritto molto, però qualcosa di buono l'hai fatto pure tu: ero triste, sfiduciato, mesto e sei venuto a raccontarmi barzellette che mi hanno fatto ridere e ridato coraggio. Bravo! Questo è il posto che fa per te: avanti in paradiso!

Altre informazioni visitando il sito della parrocchia: [www.meledo.it](http://www.meledo.it)

Hanno collaborato: Don Demetrio, Giancarlo, Sonia e Lucio

Venerdì 21 maggio, alle ore 20.30, ci sarà Stefania



## MELEDO - PARROCCHIA DI S. MAURIZIO

N. 687 - 16 Maggio 2010

Ascensione

**Alzate le mani, li benedisse. Mentre benediceva, si staccò da loro e veniva portato su, in cielo.**  
(Lc 24,51)

Adesso che Cristo non è più fisicamente presente tra gli uomini, è la Chiesa che deve renderlo visibile al mondo per la forza dello Spirito Santo, con l'annuncio e la testimonianza.



**DOMENICA 16: ASCENSIONE** Ss. Messe festive ore 8:00 -10:30  
**FESTA DI S. UBALDO**, patrono di Meledo

dopo la Messa delle 10,30: **PROCESSIONE con la statua del Santo**

ore 8,00 def. Bertozzo Igino; a. Lovato Angela

ore 10,30 def. Tornicelli Armida; fam. Tini e Soldà; intenzione offerente

**LUNEDI' 17:** S. Pasquale ore 20,00 Rosario e S. Messa al capitello della Madonna  
(presso fam. Brun Giuseppe, via Vanderia)

**MARTEDI 18:** S. Felice da Cantalice ore 8,30 S. Messa e **Adorazione**

**MERCOLEDI' 19:** S. Pietro Celestino ore 8,30 S. Messa

**GIOVEDI' 20:** S. Bernardino da Siena ore 19,00 S. Messa

**VENERDI' 21:** S. Critoforo ore 15,00 S. Messa

**SABATO 22:** S. Rita da Cascia **S. Messa festiva** ore 19,00  
Def. 30° Faedo Giuliano; a. Pomin Gorizia; Trentin Attilio

**DOMENICA 23: PENTECOSTE** Ss. Messe festive ore 8,00 -10,30  
ore 8,00 def. Burato Ottavio e Maria;  
ore 10,30 def. a. Crestani Luigi; a. Chiericato Claudia; Chiarello Emilio;  
a. Pellizzaro Margherita e Conte Michele;